

AL TUO FIANCO: INDUSTRIA ALIMENTARE



Valvola Wafer Incamiciata

Perseguendo la strategia di uno «standard customizzato», Alfa Valvole è fornitore di valvole a sfera idonee a molteplici applicazioni, con un range di personalizzazioni per soddisfare le esigenze dell'End User.



I nostri punti di forza ci hanno permesso di diventare fornitore di riferimento per l'INDUSTRIA ALIMENTARE, dove miriamo a rafforzare la nostra presenza anche grazie all'ultimo risultato ottenuto in termini di Certificazione: i nostri processi produttivi sono in conformità alla Direttiva Europea per Materiali in contatto con Alimenti, la DIRETTIVA M.O.C.A. (CE 2023/2006), e possiamo offrire le seguenti tipologie di valvole con certificazione MOCA:

A1N (valvole wafer), A2T (valvole a 2 pezzi, filettate o a saldare) e A1J (valvole wafer con camicia di riscaldamento), a cui fa riferimento la seguente immagine.

Cavità corpo con spazi ridotti al minimo per evitare depositi di fluido e possibile contaminazioni

USCITA CAMICIA

ENTRATA FLUIDO DI PROCESSO

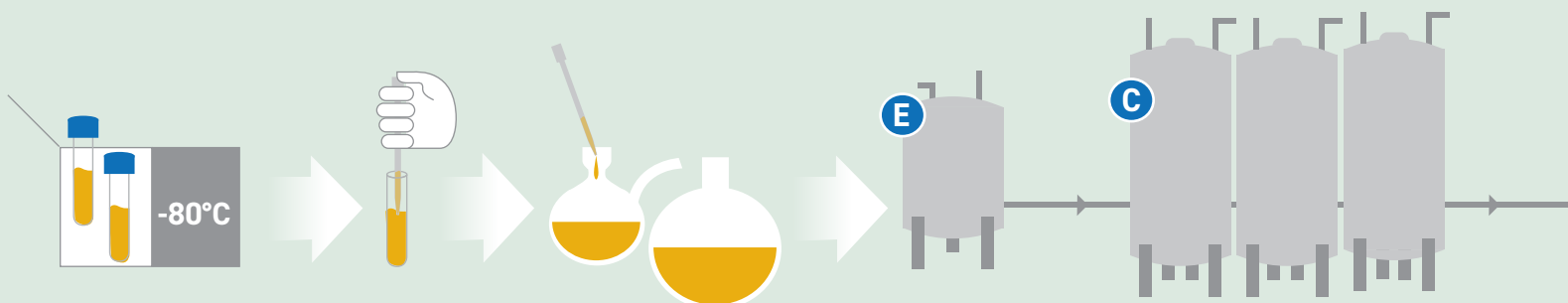
Superfici a contatto con il fluido lucidate per migliorare il coefficiente di efflusso e ridurre le perdite di carico

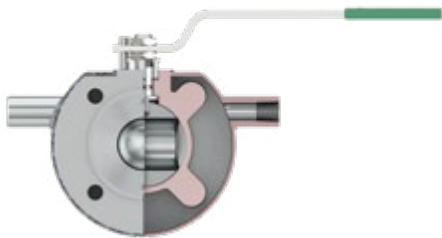
Design della valvole specifico per massimizzare lo scambio termico tra il fluido di processo e il fluido riscaldante

ENTRATA CAMICIA

USCITA FLUIDO DI PROCESSO

Esempio: Ciclo di Produzione Lievito





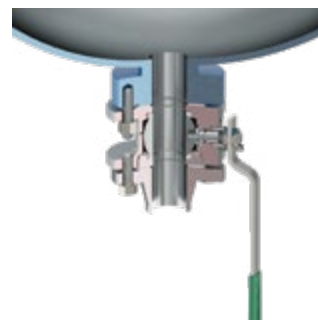
A Valvola Incamiciata

L'intercapedine tra corpo e chiusura permette la circolazione del fluido, garantendo una temperatura di processo costante.



B Foro di Equilibrio

Elimina il rischio di sovrappressioni bilanciando la cavità corpo con la tubazione a monte, eliminando il rischio di danneggiamenti per cambi di stato del fluido



C Valvola di fondo serbatoio

Montaggio valvola di fondo: manutenzione della valvola e efficienza dell'impianto ottimizzate: è possibile smontare la tubazione a valle mantenendo la valvola installata e funzionante.



D Box Fine corsa

Il montaggio Box su valvola manuale permette il monitoraggio da remoto della posizione. Compatibile con i principali modelli di Box Finecorsa sul mercato.



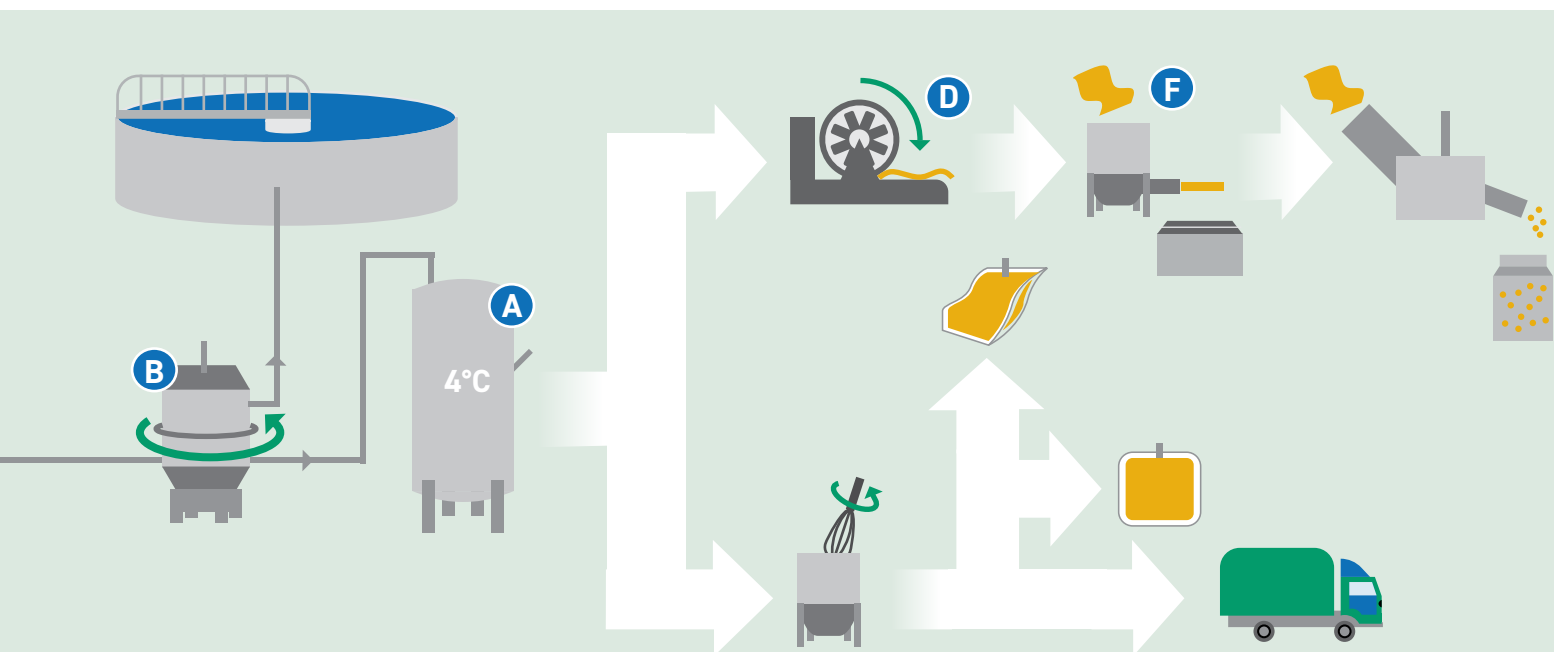
E Estensione Criogenica

Per gas tecnici criogenici tipici del settore alimentare (i.e. Azoto), la valvola ha un design specifico per utilizzo in ambiente criogenico.



F Sedi a tenuta integrale

Design specifico delle sedi di tenuta per ridurre la cavità corpo e eliminare rischi di contaminazione (disponibile sia in PTFE che metalliche con lavorazione speciale corpo)





Soluzioni ingegnerizzate su misura

ALFA Engineering è una linea di soluzioni ingegnerizzate, secondo le specifiche esigenze dei committenti. I clienti vengono affiancati e supportati dal personale altamente specializzato di ALFA Valvole, che suggerisce loro le soluzioni di valvole a sfera più adeguate, in base alle caratteristiche dell'impianto e al fluido di processo. Le soluzioni ALFA Engineering sono particolarmente indicate per diversi tipi di impianti: nel settore Oil & Gas, nel settore chimico, petrolchimico e minerario, come anche nel settore dei fertilizzanti e dei prodotti farmaceutici.



Tempi rapidi di consegna e un'ampia scelta

ALFA Standard è una linea di valvole industriali a sfera da catalogo; disponibili a magazzino e con rapidi tempi di consegna. ALFA Standard offre un'ampia scelta di valvole a sfera, certificate e di alta qualità, per il controllo di qualsiasi fluido. Prodotte al 100% in Italia e commercializzate in tutto il mondo, grazie ad una rete capillare di distributori e di agenti specializzati, le valvole ALFA Standard sono indicate per il settore navale, trasporti e per ogni tipo di impianti industriali: dalle aziende alimentari alle aziende farmaceutiche, dalle aziende chimiche a quelle di trattamento delle acque.



Alfa Valvole S.r.l.
20010 Casorezzo (MI), Viale del
Lavoro, 19
tel +39 02 90296206
alfavalvole.it